

AZI CONCEPT – UNITES DE TRAITEMENT D’EAU

Eau de Ville / Mer / Puits / Saumâtre / Pluie / Usée Non Potable

Systemes d’Osmoses Inverses



Options :

- ✓ Kits de reminéralisation pour l’eau de boisson
- ✓ Station autonome de nettoyage
- ✓ Kits de dosage d’antitartre
- ✓ Analyseur de dureté en ligne

Applications :

- ✓ Usage médical / Dialyse / Préparation injectable
- ✓ Eau déminéralisée pour procédés industriels
- ✓ Eau de boisson - Station de Potabilisation d’eau
- ✓ Station de Dessalement d’eau de Mer
- ✓ Eau Purifiée / Eau Osmosée
- ✓ Usage zones sinistrées
- ✓ Système de refroidissement

Description

Les unités compactes de AZI CONCEPT traitent, stockent et distribuent de l'eau hautement purifiée (très faible conductivité) depuis différentes sources d'eau. Les Unités de traitement sont prêtes à l'emploi, sur châssis avec ou sans enveloppe et facile d'utilisation.

Les systèmes fonctionnent avec 02 membranes produisant **500 à 2000 L/h¹**. L'unité **HPW 7500A** est une unité entièrement automatisée spécialement développée pour fournir l'eau la plus pure possible pour les applications médicales, industrielles, dessalement ainsi qu'au profit des utilisateurs finaux qui ont besoin d'une eau de qualité avec un minimum d'intervention de l'opérateur. Une unité autonome et compacte avec sa propre ligne de pré-traitement, de purification par osmose inverse. Des paramètres et configurations explicites permettent aux utilisateurs de régler les machines en fonction des besoins. Une lampe tricolore sur la machine, donne de manière visuelle des informations claires l'état opérationnel de l'unité. Des informations plus détaillées sont facilement consultables à partir de l'Interface Homme Machine en façade de l'unité.

- Conception Compacte, faible consommation en Energie et un très bon rendement ;
- Système entièrement Automatisé, Aide à la maintenance, Séquence automatique de désinfection
- Unité Mobile & Transportable, Prêt à l'emploi et facile d'utilisation

Composition du système :

10 µm Filtre à cartouche
5 µm Filtre à cartouche
1 µm Filtre à cartouche
0,2 µm Filtre à cartouche
Pompe de transfert Eau Brute
Pompe de Surpression
Membranes Haute Performance
Tubes de pression en fibre
Reservoir de Stockage Eau Purifiée
Pompe de transfert Eau Purifiée
Kit Adoucisseur
Kit lampes UV's
Kit Générateur d'Ozone
Armoire de Contrôle Commande
Interface Homme Machine
Tuyauteries en Inox
Instrumentation
Reservoir de Stockage Eau Brute
Standards FDA

Caractéristiques Eau Brute :

TDS	500 – 40 000 ppm
pH valeur en continue	2-11
pH valeur court terme	1-13
SDI valeur max	5
Chlore libre	< 0.1 ppm
Turbidité	< 2 NTU
Température	5-30 °C
Fer dissous Max	0.3 ppm
Arsenic dissous Max	1.70 ug/L

Caractéristique Eau Purifiée :

Conductivité	2 - 20 µS/cm
Débit	500 - 2000 L/h
Température	5-25°C
Total Sels Dissous	> 97%
Taux de Conversion	75%
Pression	1-5 bars
Pression Osmotique	13-16 bars

Raccordements Interface :

Arrivée Eau Brute	Clamp ISO DN25_D33-7
Départ Eau Purifiée	Clamp ISO DN20_D26-9
Retour Eau Purifiée	Clamp ISO DN20_D26-9
Drain	Clamp ISO DN20_D26-9

Dimensions :

Model de base	Profondeur: 1100 mm
	Largeur: 2100 mm
	Hauteur: 2000 mm

Power Supply:

Tension	220/240 V Monophasé (Ph-N-T) <i>Autres Tensions sur demande</i>
Puissance	6 kW
Fusible	32 A

Poids :

Poids à Vide	1000 kgs
Poids sous caisse	1100 kgs
Poids en Service	2200 kgs

¹ Autres débits / capacités disponibles & sur demande